

Samrådsunderlag Scan Sverige AB

Ny anläggning för slakt av nöt samt lamm i Ljusdals kommun, Gävleborgs län

Underlag inför undersöknings- och avgränsningssamråd enligt 6 kap. miljöbalken inför ansökan om tillstånd för miljöfarlig verksamhet.

2026-03-13

Framtaget av:



Information om samråd

Scan Sverige AB (nedan Scan eller bolaget) avser att ansöka om tillstånd enligt 9 kap miljöbalken (1998:808) för etablering av ny anläggning för slakt av nöt och lamm i Ljusdal kommun. Inför ansökan ska enligt 6 kap. miljöbalken samråd genomföras och Scan föreslår ett kombinerat undersökningssamråd och avgränsningssamråd.

Föreliggande samrådsunderlag kommer ligga till grund för tillståndsmyndighetens bedömning av vilken omfattning och detaljeringsgrad miljökonsekvensbeskrivningen (MKB:n) bör ha.

Samråd kommer att genomföras med länsstyrelsen, tillsynsmyndigheten, de enskilda som kan antas bli särskilt berörda av verksamheten samt med övriga statliga myndigheter, organisationer, föreningar, kommuner och den allmänhet som kan antas bli berörda av verksamheten.

Syftet med samrådet är att informera om den planerade verksamheten och att på ett övergripande sätt redogöra för de miljöeffekter som verksamheten förväntas kunna ge upphov till. Vidare syftar samrådet till att inhämta synpunkter och kunskap från de ingående samrådsparterna, i syfte att ge den kommande miljökonsekvensbeskrivningen den inriktning, omfattning och detaljeringsgrad som är lämplig för kommande tillståndsprövning. Inkomna synpunkter kommer att beaktas i arbetet med kommande miljökonsekvensbeskrivning (MKB), där den planerade verksamhetens påverkan, effekter och konsekvenser vad gäller miljö och människors hälsa utreds vidare,

Genomfört samråd och inkomna yttranden och synpunkter kommer att sammanfattas i en samrådsredogörelse. Parallellt med detta arbete kommer en miljökonsekvensbeskrivning att upprättas. Såväl samrådsredogörelsen som miljökonsekvensbeskrivningen kommer att utgöra handlingar i den tillståndsansökan som avses lämnas in för den planerade verksamheten.

Synpunkter lämnas via e-post till: samrad.scan@afry.com
Alternativt via brev till: AFRY, Att; Camilla Kylin, Box 1551, 401 51 Göteborg
Märk e-post eller brev med: *"Samråd Scan Sverige AB"*

Frågor ställs till Camilla Kylin, 0768-977 045, camilla.kylin@afry.com

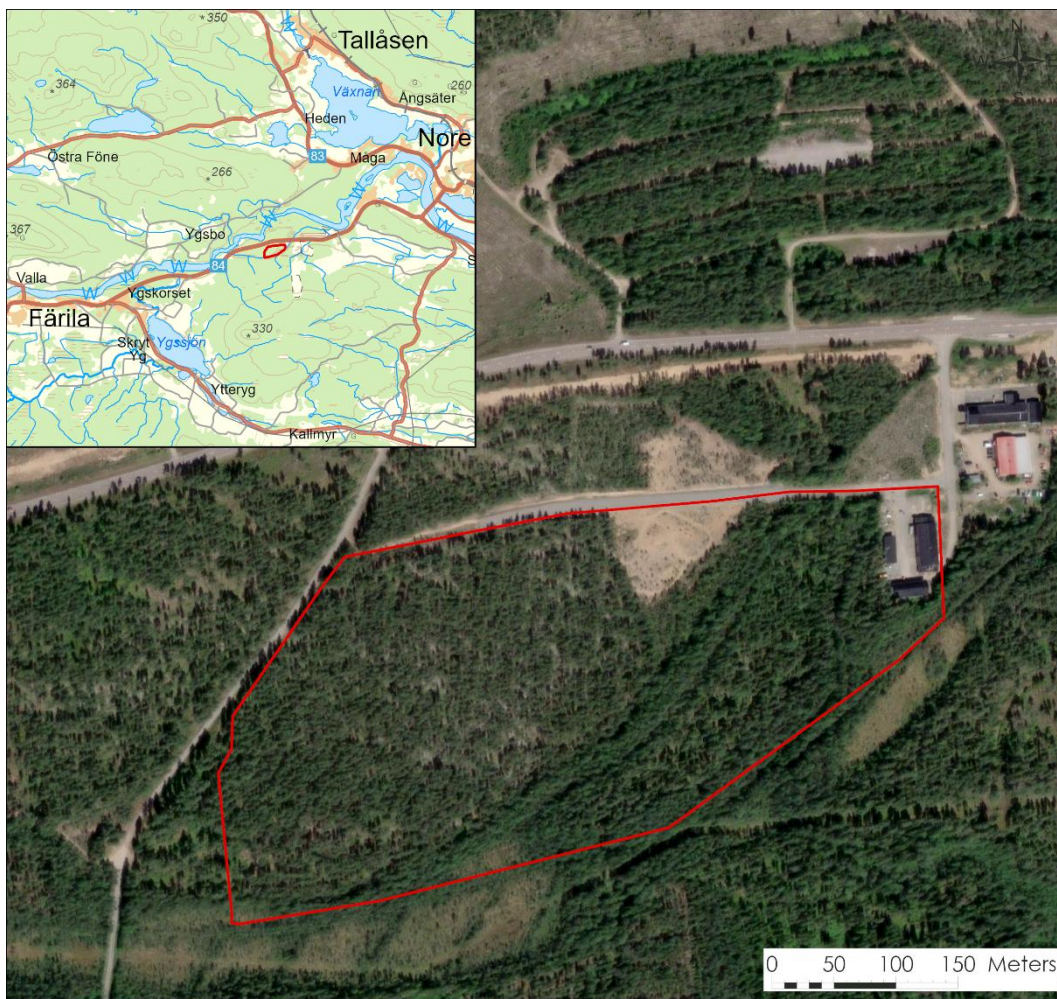
AFRY behandlar dina personuppgifter med omsorg och i enlighet med GDPR.

Innehåll

1	Inledning.....	3
2	Administrativa uppgifter	4
3	Bakgrund	4
4	Tillståndsprövning enligt 9 kap. miljöbalken	5
4.1	Planerade produktionsvolymmer	5
5	Lokalisering och områdesbeskrivning	6
5.1	Lokalisering och omgivning.....	6
5.2	Alternativa lokaliseringar.....	6
5.3	Planbestämmelser	7
5.4	Riksintressen	7
5.5	Övriga skyddade områden.....	9
5.6	Lämningar.....	10
5.7	Naturvärden	12
5.8	Vattendrag	12
6	Verksamhetsbeskrivning.....	14
6.1	Planerad verksamhet	14
6.2	Råvaror och kemikalier	17
6.3	Restprodukter.....	19
6.4	Transporter	20
6.5	Drift och underhåll.....	20
6.6	Byggskedet	20
7	Miljöpåverkan	21
7.1	Kulturmiljö	21
7.2	Naturmiljö	21
7.3	Utsläpp av vatten	21
7.4	Utsläpp till luft	21
7.5	Buller.....	22
7.6	Mark och grundvatten.....	22
7.7	Landskapsbild och rekreation.....	22
7.8	Risk och säkerhet.....	23
8	Samrådsprocessen	24
9	Miljökonsekvensbeskrivning, omfattning och avgränsning.....	25
10	Tidplan.....	27
11	Litteraturförteckning	28

1 Inledning

Scan Sverige AB avser att ansöka om tillstånd enligt 9 kap miljöbalken (1998:808) för etablering av en ny anläggning för slakt av nöt och lamm samt för ett mindre antal styckade nöt och lamm i form av eget återttag till bonde. Tillståndet avser verksamhet belägen på fastigheten Ljusdals-vik 3:31 samt delar av fastigheten Ljusdals-vik 3:13 i Ljusdal kommun, Gävleborgs län. I Figur 1 visas det preliminära verksamhetsområdet. Notera att det slutliga verksamhetsområdet sannolikt inte kommer uppta hela det markerade området.



 Preliminärt verksamhetsområde

Figur 1. Det preliminära verksamhetsområdet. Notera att det slutliga verksamhetsområdet sannolikt inte kommer uppta hela det markerade området (rött).

AFRY har på uppdrag av bolaget upprättat föreliggande samrådsunderlag utifrån uppgifter om den planerade verksamheten som Scan har tillhandahållit.

2 Administrativa uppgifter

Verksamhetsutövare	Scan Sverige AB
Organisationsnummer	556655-4597
Adress och ort	Bränta Färlavägen
Kommun:	Ljusdal
Fastighetsbeteckning:	Ljusdals-vik 3:31 samt del av Ljusdals-vik 3:13
Koordinater (SWEREF 99 TM)	15,9828826°E 61,8135076°N (ungefärlig centrumkoordinat för fastigheten)
Kontaktperson	Magnus Lindholm
Telefon	070-593 62 90
E-post:	magnus.lindholm@scansverige.se
Verksamhetskod enligt miljöprövningsförordningen (2013:251)	B 15.20 (slakteriverksamhet)
Tillsynsmyndighet:	Länsstyrelsen i Gävleborgs län

3 Bakgrund

Bolaget avser att etablera ett nytt slakteri för nöt och lamm i Ljusdals kommun, Gävleborgs län. Den planerade anläggningen avses uppföras med fokus på effektivitet, livsmedelskvalitet och miljöhänsyn.

Scan har en strategisk målsättning att bli marknadsledande på nötslakt, vilket förutsätter egen och kostnadseffektiv slaktkapacitet i Norrland. I dagsläget finns ett alltför stort beroende av externa aktörer och en struktur med flera mindre, underinvesterade slakterier.

En modern anläggning i norr bedöms som nödvändig för kontroll över slakt och inköp samt för att möta ökande krav på effektivitet, kvalitet, miljö och djuromsorg. Lokaliseringen i Hälsingland motiveras av en hög djurtäthet, möjlighet till transportoptimering, närhet till större vägar och befintlig infrastruktur.

Etableringen av ett nytt slakteri syftar till att skapa en solid plattform för tillväxt av nöt- och lammproduktion i norra Sverige där förutsättningarna för nötköttsproduktion bedöms vara goda, särskilt längs Norrlandskusten där markpriserna är mer gynnsamma, marken är bördig och vattentillgången generellt god. Detta ger möjlighet att stärka både diko- och mjölkproduktion och därmed den regionala försörjningskedjan.

För att uppnå tillräcklig kapacitet bedöms en volym om cirka 30 000 nötkreatur och 10 000 lamm per år vara nödvändig. Investeringen beräknas skapa 20–25 arbetstillfällen vid driftstart, med successiv uppskalning.

4 Tillståndsprovning enligt 9 kap. miljöbalken

4.1 Planerade produktionsvolymmer

Planerad tillståndsansökan kommer att omfatta en produktion av 30 000 slaktade och ett mindre antal styckade nötdjur i form av eget återtag till bonde samt 10 000 slaktade och ett mindre antal styckade lamm i form av eget återtag till bonde per kalenderår. Sammantaget bedöms den totala slaktvikten¹ att uppgå till cirka 10 000 ton per år och den planerade verksamheten bedöms omfattas av tillståndsplikt B verksamhetskod 15:20 enligt 5 kap. 1 § miljöprövningsförordningen (2013:251):

Tillståndsplikt B och verksamhetskod 15.20 gäller för slakteri med en produktion baserad på mer än 7 500 ton men högst 12 500 ton slaktvikt per kalenderår.

Verksamhet med verksamhetskod enligt 5 kap. 2 § miljöprövningsförordningen är inte nämnd bland de verksamheter eller åtgärder som ska antas medföra en betydande miljöpåverkan i 6 § miljöbedömningsförordningen (2017:966).

Verksamheter med denna kod är tillståndspliktiga och omfattas av MKB-direktivets Bilaga II, pkt. 7f. Utifrån kriterierna i Bilaga III bedöms att verksamheter med denna kod, främst vid nyanläggning, kan antas medföra betydande miljöpåverkan, dock inte i de allra flesta fall. Detta bland annat till följd av användning av vatten och energi, utsläpp till vatten, genererande av avfall, buller, risk för luktstörningar och störningar från trafik. Lokaliseringen av verksamheten i förhållande till exempel bostadsbebyggelse, bedöms vara av stor betydelse vid bedömningen. I föreliggande fall bedömer Scan att verksamheten kan antas medföra en betydande miljöpåverkan.

Till följd av bedömningen av betydande miljöpåverkan föreslår Scan att undersökningssamråd och avgränsningssamråd samordnas och att föreliggande samrådsunderlag kan ligga till grund för tillståndsmyndighetens beslut av vilken omfattning och detaljeringsgrad MKB:n bör ha. Syftet med att samordna undersöknings- och avgränsningssamråd är att förkorta tidplanen så att ett avgränsningssamråd inte måste genomföras vid senare tillfälle.

¹ Djurens vikt efter slakt, inkluderar inte inälvor, huvud, hud, underben/klövar, genitalier eller blod och annat borttaget material.

5 Lokalisering och områdesbeskrivning

5.1 Lokalisering och omgivning

Scans verksamhet planeras bedrivas inom Bränta industriområde, på fastigheten Ljusdals-vik 3:31 samt del av Ljusdals-vik 3:13, Ljusdal, se Figur 1. Fastigheten består av ung produktionsskog samt kalhygge och är tydligt präglad av skogsverksamhet.

Industriområdet rymmer idag industri-, entreprenad- och materialverksamheter. I östlig riktning från planerat verksamhetsområde finns tre befintliga verksamheter. Två är belägna cirka 20–50 meter bort där den ena bedriver elinstallation och den andra bedriver mekanisk verkstad. Den tredje är belägen cirka 260 meter bort och bedriver huvudsakligen uthyrning av bygg- och anläggningsmaskiner samt krossning av berg. Cirka 500 meter öster om planerad verksamhet ligger Kåtmyra Motorstadion och en dryg kilometer i riktning nordost ligger Ljusdals motorcrossbana. Cirka 500 meter nordost om planerat verksamhetsområdet finns en flygplats som drivs av Ljusdals flygklubb. Området omges av skogspartier och norrut ligger älven Ljusnan.

Närmsta bostäder ligger på ett avstånd av cirka 600 meter i västlig riktning (i bostadsområdet Borr), längs med älven Ljusnan.

Industriområdet är beläget utmed riksväg 84 mellan Färila och Ljusdal, som är närmaste tätort och ligger cirka fem kilometer öster om området. Transporter till och från verksamhetsområdet sker via Bränta Färlavägen (riksväg 84). Genom riksväg 84, i kombination med riksväg 83 som ansluter i Ljusdal, nås centrala knutpunkter mot de större nationella transportlederna E4, E45 och riksväg 50.

5.2 Alternativa lokaliseringar

Etableringen syftar till att skapa en solid plattform för tillväxt i norra Sverige, där förutsättningarna för nötköttsproduktion bedöms vara goda, särskilt längs Norrlandskusten där markpriserna är mer gynnsamma, marken är bördig och vattentillgången generellt god. Detta ger möjlighet att stärka både diko- och mjölkproduktion och därmed den regionala försörjningskedjan.

Scan har en strategisk målsättning att bli marknadsledande på nötslakt, vilket förutsätter egen och kostnadseffektiv slaktkapacitet i Norrland. I dagsläget finns ett alltför stort beroende av externa aktörer och en struktur med flera mindre, underinvesterade slakterier. En modern anläggning i norr bedöms nödvändig för kontroll över slakt och inköp samt för att möta ökande krav på kvalitet, miljö och djuromsorg.

Lokaliseringen till Hälsingland/Medelpad (bland annat Ljusdal) motiveras av en hög djurtäthet, möjlighet till transportoptimering, närhet till större vägar och befintlig infrastruktur samt möjligheter till effektiva restflöden, inklusive koppling till biogaslösningar. Samlad bedömning är att denna lokalisering stärker konkurrenskraften på inköpsmarknaden, minskar logistiska avstånd och skapar förutsättningar för hållbar drift. Investeringen ger en planmässigt och affärsmässigt motiverad lösning för att långsiktigt säkra slaktkapacitet och stärka livsmedelsförsörjningen i norra Sverige.

Inför valet av lokalisering har Scan värderat olika alternativ för etablering av verksamheten. Bränta industriområde i Ljusdal har valts eftersom området redan är planlagt för industriändamål och är avsett för verksamheter som kan medföra transporter, buller och annan omgivningspåverkan.

Området har även god tillgång till befintlig infrastruktur, såsom väganslutningar, teknisk försörjning och närhet till andra industriella verksamheter. Dessutom ligger Bränta industriområde på betydande avstånd från bostäder.

Övriga undersökta lokaliseringar har valts bort då de skulle kräva ny detaljplanering, större markanpassningar eller innebära närmare avstånd till bostäder och känsliga miljöer. Den valda platsen bedöms därför vara den mest lämpliga ur både miljömässiga och planmässiga utgångspunkter.

Genomförd lokaliseringstudie kommer att presenteras i den kommande MKB:n.

5.3 Planbestämmelser

5.3.1 Detaljplan

Den planerade verksamheten planeras vara lokaliserad inom detaljplan "Bränta industriområde i Ljusdal", vilken upprättades år 1984.

Av gällande detaljplan framgår att området är avsett för industriändamål och planlagt för verksamheter som kan medföra transporter, buller och annan omgivningspåverkan som inte är förenlig med bostadsändamål. Lokaliseringen för den planerade verksamheten är därmed anpassad för industriell verksamhet av den typ och omfattning som ansökan avser. Sammantaget bedöms den planerade verksamheten vara förenlig med detaljplanens syfte och bestämmelser avseende markanvändning.

5.3.2 Översiktsplan

Ljusdals kommuns översiktsplan, antagen år 2010, anger att industriell verksamhet bör lokaliseras till redan etablerade industriområden med god tillgång till infrastruktur och utan konflikt med bostäder eller känsliga miljöer. Bränta industriområde är i översiktsplanen utpekade som ett sådant område och avsett för fortsatt industriell utveckling.

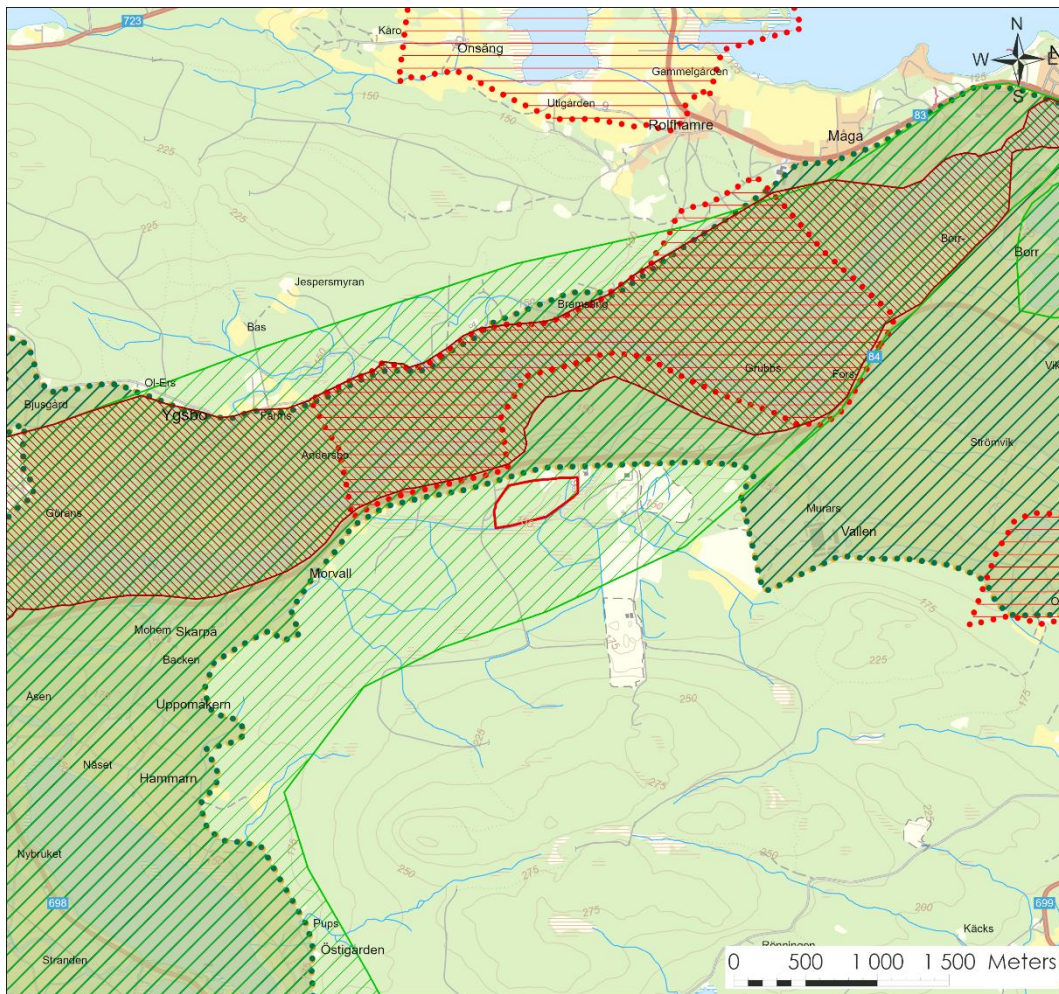
Den planerade etableringen av slakteriet är förenlig med översiktsplanens mål om att stärka näringslivet, skapa arbetstillfällen och utveckla lokala livsmedelsvärden. Lokaliseringen vid riksväg 84 uppfyller planens intentioner om att verksamheter med transportbehov ska placeras nära strategiska trafikleder.







Verksamheten bedöms därmed vara väl förenlig med översiktsplanens inriktning avseende markanvändning, näringslivsutveckling och hållbar samhällsplanering.

5.4 Riksintressen

Verksamhetsområdet överlappar med ett riksintresse för naturvård, Övre Mellanljusnan, enligt 3 kap. 6 § miljöbalken, se Figur 2.

Övre Mellanljusnan är ett av landets mest framstående exempel på postglacial landskapsutveckling i en stor norrländsk älvdal, med välutvecklade nipor, randdeltan, raviner, forsar och omfattande isälvsavlagringar. Områdets fria forsar, hydrologiska dynamik och lång kontinuitet skapar mycket höga biologiska värden och livsmiljöer för hotade arter såsom utter, strömstare och ursprungliga bestånd av harr och öring, samtidigt som landskapet är av stor betydelse för friluftsliv och naturpedagogik.



- | | |
|---|--|
|  Preliminärt verksamhetsområde |  Riksintresse - kulturmiljövård |
|  Riksintresse - friluftsliv |  Skyddade vattendrag |
|  Riksintresse - naturvård |  Rörligt friluftsliv |

Figur 2. Riksintressen i närområdet av verksamhetsområdet (Länsstyrelserna, 2025; Lantmäteriet, 2025).

Nedanstående utpekade riksintressen (Figur 2) är belägna inom tre kilometer från det planerade verksamhetsområdet:

- Riksintresse för skyddade vattendrag (4 kap. miljöbalken): Riksintresset Ljusnan mellan Laforsen och Arbråsjöarna gränsar till verksamhetsområdet på ett avstånd om cirka 60 meter. Inom riksintresset får vattenkraftverk samt vattenreglering eller vattenöverledning för kraftverksändamål inte utföras.
- Riksintresse för kulturmiljövårderna (3 kap. 6 § miljöbalken): Området Mågamon, beläget cirka 110 meter norr om verksamhetsområdet. Riksintresset utgör ett för landet ovanligt omfattande och välbevarat område med spår av lågteknisk järnframställning, uttryckt genom cirka 150 kolningsgropar och närmare 40 slagghögar. Cirka 2,9 kilometer från verksamhetsområdet ligger riksintresset Storhaga och Sunnanå. Området består av ett odlingslandskap med tät bybebyggelse och representativa hälsingegårdar från 1800-talet. Cirka 2,5 kilometer från verksamhetsområdet ligger riksintresset Bygden kring Onsängssjön.

Området består av ett hälsingskt odlingslandskap med äldre bylägen, utskiftade gårdar, utanvidsbebyggelse samt yngre järnåldersgravfält.

- Riksintresse för friluftsliv (3 kap. 6 § miljöbalken): Cirka 150 meter från verksamhetsområdet ligger Ljusnans dalgång. Området utgör länets största sammanhängande älvmråde med variationsrikt landskap, goda möjligheter till vandring, fiske, kanotliv och skidåkning samt betydande natur- och kulturvärden.
- Riksintresse för rörligt friluftsliv (4 kap. miljöbalken): Cirka 60 meter från verksamhetsområdet ligger riksintresseområdet Ljusnan mellan Färila och Bergvik. Området ska särskilt beakta turismens och friluftslivets, framför allt det rörliga friluftslivets, intressen vid bedömning av exploateringsåtgärder eller andra ingrepp i miljön.

Den planerade verksamheten förväntas inte medföra någon påtaglig skada på något utpekad riksintresse. Detta kommer att beskrivas mer detaljerat i kommande MKB.

5.5 Övriga skyddade områden

Verksamhetsområdet överlappar med ett område utpekad enligt Länsstyrelsen Gävleborgs naturvårdsprogram, Övre Mellanljusnan, se Figur 3. Övre Mellanljusnan omfattar Ljusnans dalgång uppströms Ljusdal och präglas av en relativt opåverkad älvmiljö med vidsträckta tallmoar, isälvs- och havsavlagringar samt en mer dramatisk topografi kring älven. Området har mycket höga naturvärden, både geologiskt och biologiskt, och erbjuder goda förutsättningar för friluftsliv såsom vandring och fritidsfiske. Eventuell påverkan på det område som är utpekad i naturvårdsprogrammet kommer att beskrivas i MKB:n.

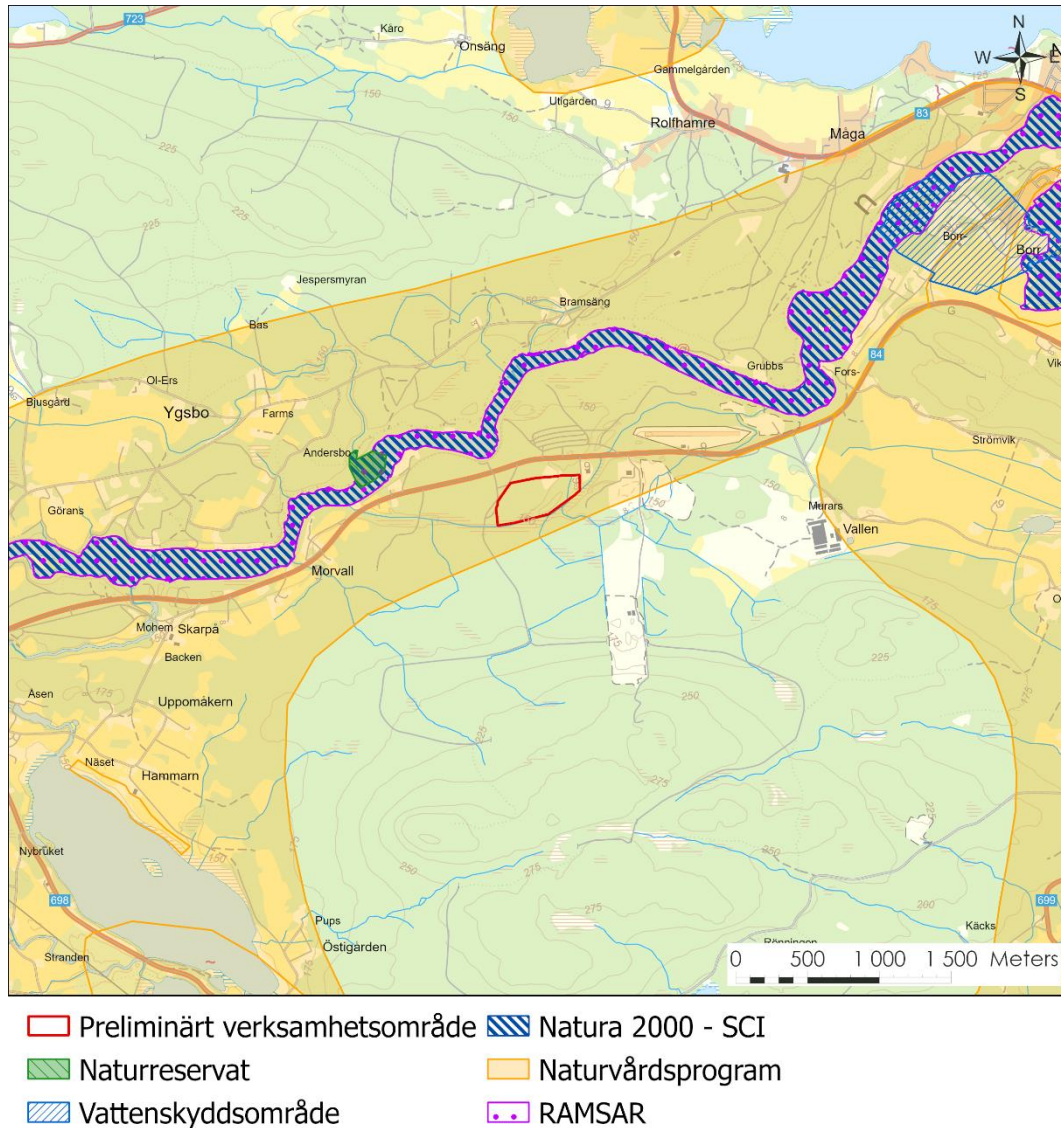
I nordlig riktning, på ett avstånd av cirka 250 meter, ligger Natura 2000-området Mellanljusnan Korskrogen–Edeforsen (SCI²) (Figur 3). Mellanljusnan Laforsen–Edeforsen omfattar en drygt 50 kilometer lång, till stor del oreglerad älvsträcka med forsar, strömpartier och svämpräglade stränder samt höga geologiska, hydromorfologiska och biologiska värden. Området är utpekad som Natura 2000 för naturtypen större vattendrag samt för arter som flodpärlmussla, stensimpa, utter och ävjepilört, vilka är beroende av god vattenkvalitet, naturlig flödesdynamik och fri konnektivitet. De största hoten utgörs av historisk flottningsrensning, regleringspåverkan och vandringshinder, och prioriterade åtgärder är restaurering av älvfåran och förbättrade livsmiljöer för fisk och bottenlevande arter. Därutöver utgör det utpekade området även ett ramsarområde enligt våtmarkskonventionen.

Cirka 800 meter nordväst om verksamhetsområdet ligger ett naturreservat, Djupbäcken (Figur 3). Djupbäckens naturreservat omfattar nedre delen av Djupbäcken samt ett cirka 5 hektar stort naturskogsområde. Området är ett av de sista kvarvarande naturskogsområdena i Mellanljusnans dalgång och hyser flera sällsynta och hotade arter, däribland knärot, mosippa och bombmurkla, samt fornlämningar i form av blästerugnar.

Den planerade verksamheten förutses inte påverka Natura 2000-området eller naturreservatet, men en mer detaljerad beskrivning och bedömning kommer att presenteras i kommande MKB.

² Rådets direktiv 92/43/EEG av den 21 maj 1992 om bevarande av livsmiljöer samt vilda djur och växter.

Närmsta vattenskyddsområde är beläget på långt avstånd från planerad verksamhet. Mellanljusan är ett område som omfattas av förbud mot markavvattning (Ramsarområde) (Figur 3).

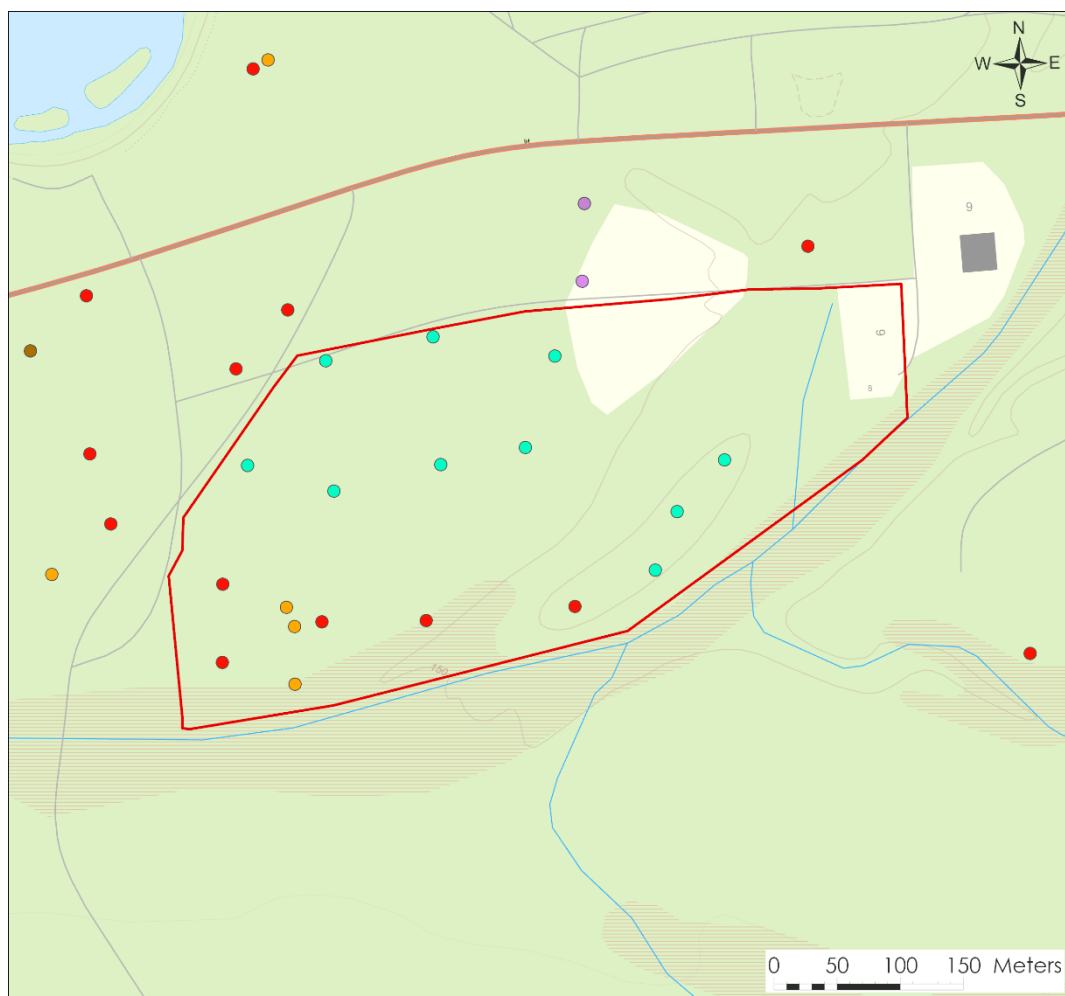


Figur 3. Övriga skyddade områden (Länsstyrelserna, 2025; Lantmäteriet, 2025).

5.6 Lämningar

Sedan tidigare, 2018, har en arkeologisk utredning utförts av Stigfinnaren Arkeologi och kulturhistoria AB (Groop, 2018). Utredningen identifierade ett antal kolningsanläggningar, bland annat kolningsgropar, kolbottnar och en äldre färdväg. Planerat verksamhetsområde är därmed inventerat och att de kulturhistoriska värdena är väl kända.

Totalt föreligger det 19 kulturlämningar inom verksamhetsområdet enligt Riksantikvarieämbetets verktyg Fornsök. Vid dialog med Ljusdals kommun har det emellertid framkommit att ett flertal av de identifierade lämningarna har avlägsnats och alltså inte längre existerar inom verksamhetsområdet, se Figur 4.



- Preliminärt verksamhetsområde
- Övrig kulturhistorisk lämning
- Fornlämning
- Ingen antikvarisk bedömning
- Möjlig fornlämning
- Undersökt och borttagen

Figur 4. Lämningar inom verksamhetsområdet samt positioner för lämningar som är borttagna och alltså inte längre föreligger inom verksamhetsområdet (Länsstyrelserna, 2025; Riksantikvarieämbetet, 2026).

De kvarvarande kulturlämningarna utgörs av fem fornlämningar samt tre övriga kulturhistoriska lämningar, se Tabell 1.

Tabell 1. Kulturlämningar inom verksamhetsområdet.

Antikvarisk bedömning	Lämningsnummer	Lämningstyp
Övrig kulturhistorisk lämning	L2019:1790	Kolningsanläggning
Övrig kulturhistorisk lämning	L2019:1791	Kolningsanläggning
Fornlämning	L2019:1774	Kolningsanläggning
Övrig kulturhistorisk lämning	L2019:1775	Kolningsanläggning
Fornlämning	L2019:1789	Kolningsanläggning
Fornlämning	L1951:9954	Kolningsanläggning
Fornlämning	L2019:1776	Kolningsanläggning
Fornlämning	L2019:1777	Kolningsanläggning

5.7 Naturvärden

Enligt Artdatabankens portal har inga fridlysta arter, rödlistade arter eller invasiva främmande arter noterats inom det planerade verksamhetsområdet (SLU Artdatabanken, 2026).

I närområdet finns dock observationer av flera rödlistade fågelarter från de senaste 20 åren (2005–2025). Samtliga vilda fåglar i Sverige är fridlysta enligt Artskyddsförordningen (2007:845). De arter som noterats i kategorin nära hotad (NT) förekommer både i närområdet och inom en radie av cirka 2 kilometer från fastigheten. Observationerna är spridda över tid och främst kopplade till omgivande miljöer såsom Ljusnan, skogspartier, öppna marker och området kring flygplatsen. Arter som noterats inkluderar:

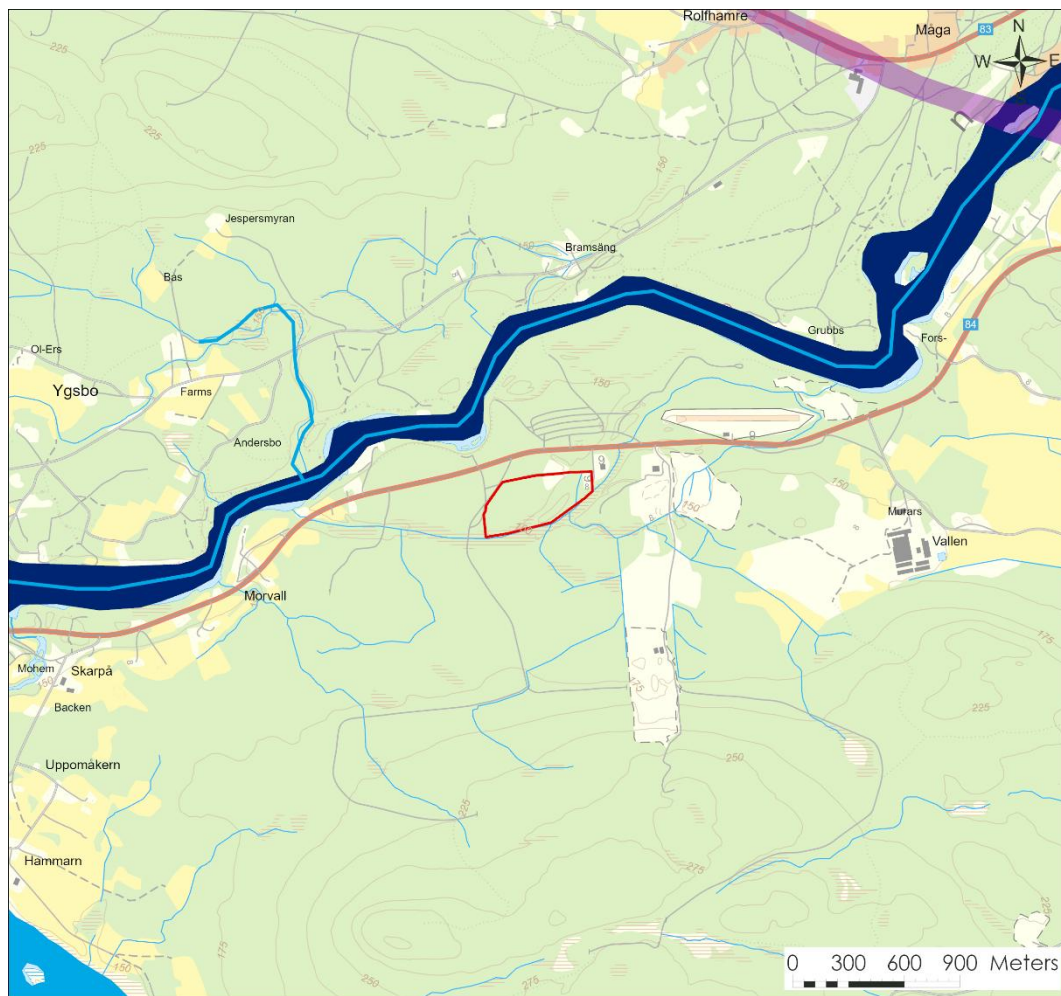
- Gulsparv (*Emberiza citrinella*)
- Rödvingetrast (*Turdus iliacus*)
- Skrattnås (*Chroicocephalus ridibundus*)
- Fiskmåsar (*Larus canus*)
- Svartvit flugsnappare (*Ficedula hypoleuca*)
- Strandskata (*Haematopus ostralegus*)
- Drillsnäppa (*Actitis hypoleucos*)
- Buskskvätta (*Saxicola rubetra*)
- Hussvala (*Delichon urbicum*)
- Spillkråka (*Dryocopus martius*)
- Rosenfink (*Carpodacus erythrinus*)
- Backsvala (*Riparia riparia*)

Enstaka observationer av mer skyddsvärda arter finns i ett större geografiskt perspektiv (SLU Artdatabanken, 2026). Tornseglare (*Apus apus*), rödlistad som starkt hotad (EN), har noterats 2012 vid Vallen och två gånger 2023 vid Forsnäset, samtliga cirka 2 kilometer från den planerade etableringen. Vid Forsnäset har även Finnros (*Rosa majalis*), rödlistad som sårbar (VU), noterats år 2023. Dessa förekomster ligger på betydande avstånd från verksamhetsområdet och bedöms inte påverkas av verksamheten. Rödlistade och fridlysta arter som förekommer i närområdet bedöms vara knutna till andra biotoper än den aktuella industrimarken.

5.8 Vattendrag

Närmaste vattenförekomst ligger cirka 250 meter norr om verksamhetsområdet och utgörs av Ljusnan, se Figur 5. Ljusnan bedöms ha en måttlig ekologisk status till följd av dess hydromorfologi, där exempelvis konnektiviteten bedöms som dålig.

Vattenförekomstens kemiska status bedöms som ej god, detta till följd av bromerad difenyleter samt kvicksilver och kvicksilverlösningar. Från Ljusnan grenar sedan vattenförekomsten Djupbäcken cirka en kilometer från verksamhetsområdet.



- Preliminärt verksamhetsområde
- Vattenförekomst - ytvatten
- Vattenförekomst - grundvatten
- övrigt vatten
- Vattenförekomst - sjöar

Figur 5. Vattenförekomster i närområdet för verksamhetsområdet (Länsstyrelserna, 2025).

Därutöver finns det en grundvattenförekomst, Ljusdal-Borr, cirka 2,6 kilometer nordöst om verksamhetsområdet. Cirka 3,2 kilometer sydväst om verksamhetsområdet ligger Ygssjön.

6 Verksamhetsbeskrivning

6.1 Planerad verksamhet

Den planerade verksamheten utgör en nyetablering och omfattar slakt av nötkreatur och lamm (inkluderar även ett mindre antal styckade nöt och lamm i form av eget återtag till bonde) med tillhörande stallfunktioner, slaktlinjer, kyl- och frysanläggningar, tvätt och spolning av fordon, hantering av animaliska biprodukter samt intern rening av processvatten³ och tvättvatten⁴.

Den planerade anläggningen dimensioneras för en maximal årsproduktion av cirka 30 000 nötkreatur och 10 000 lamm per år, vilket motsvarar cirka 10 000 ton köttprodukt⁵ exklusive avfall. Slakteriet kommer att utformas för industriell drift.

Verksamheten planeras ha en personalstyrka på cirka 20–25 medarbetare. Produktion kommer främst ske vardagar kl. 06:30–17:00. En mindre mängd djur kommer även att tas emot på söndag eftermiddag för att möjliggöra produktion på måndag morgon. Den totala anläggningsytan uppgår till cirka 6 000 m², fördelat på följande funktioner:

- Stall: cirka 1 040 m²
- Slakthall: cirka 1 000 m²
- Källare: cirka 900 m²
- Återtag och organhantering: cirka 465 m²
- Kyl- och frysutrymmen: cirka 875 m²
- Kontor, konferensrum och personalutrymmen: cirka 810 m²
- Övriga ytor: cirka 900 m²

Den tekniska utformningen, inklusive val av utrustning, placering av stationer och detaljerade processlösningar, är ännu inte fastställd och kommer att preciseras i den fortsatta projekteringen och i samband med tillståndsprövningen. Processflödet kommer beskrivas närmare i den tekniska beskrivning som inlämnas tillsammans med den kommande MKB:n. Nedan följer en sammanfattning. Preliminär layout över de olika våningarna i verksamheten framgår i bilaga 1.

6.1.1 Produktion

Slakteriverksamheten avses organiseras i separata produktionsflöden för respektive djurslag, med hänsyn till skillnader i hantering, slaktprocess och efterföljande kylning.

Vid planering och utformning av den planerade verksamheten kommer hantering av djur i samband med intransport, mottagning, uppställning och slakt beaktas. I den fortsatta projekteringen av verksamheten avses vedertagen forskning och erfarenhet inom området beaktas, bland annat forskning av Temple Grandin, amerikansk forskare med inriktning på djurhantering. En teknisk beskrivning som beskriver den tekniska utformningen av anläggningen och rutiner kommer att biläggas tillståndsansökan.

Vid planering av anläggningen studeras en funktionsindelning där mottagning av djur, uppställning, slakt, kylning samt hantering av biprodukter och stödprocesser ordnas i tydliga funktionella zoner.

³ Vatten från själva slaktlokalerna.

⁴ Vatten från rengöring av fordon i tvätthallen.

⁵ Baserat på en medelslaktvikt om 320 kg per nötkreatur och 21 kg per lamm.

6.1.1.1 Storboskapslinje

Slakt av nötkreatur planeras upp till en maximal kapacitet om 30 000 djur per år. Produktionen omfattar mottagning av djur, uppstallning inför slakt, slakt samt efterföljande kylning och temporär lagring av slaktkroppar. I samband med slakten uppkommer animaliska biprodukter som hanteras separat och omhändertas enligt gällande regelverk.

I bilaga 1 redovisas lösningar där nötslakten organiseras i ett sammanhängande produktionsflöde med åtskillnad mellan hygienzoner samt med separata utrymmen för personal, teknik och stödprocesser. Kyl- och frysfunktioner planeras i anslutning till slaktflödet.

6.1.1.2 Lammlinje

Slakt av lamm planeras upp till en maximal omfattning om cirka 10 000 djur per år. Produktionen omfattar motsvarande moment som för nötkreatur, anpassade till djurens storlek och hanteringsbehov, inklusive mottagning, slakt samt kylning av slaktkroppar.

I bilaga 1 redovisas en separat lammlinje, organisatoriskt och funktionellt åtskild från storboskapslinjen. Lammlinjen utrustas med egna funktioner för slakt och kylning, med vissa stödfunktioner såsom personalutrymmen, teknik, kyl- och fryskapacitet. Hantering av biprodukter kan samutnyttjas där så är lämpligt.

6.1.2 Rengöring

6.1.2.1 Slakten

Rengöring planeras att ske regelbundet med en grundlig städning av lokalerna efter varje avslutad arbetsdag. Övrig diskning och rengöring planeras ske varje vardag efter produktion samt helger med produktion eller underhållsåtgärder. Som rengöringskemikalie planeras främst alkaliska rengöringsmedel, sura kemiska rengöringsmedel och desinfektionsmedel nyttjas. Städning planeras genomföra av externt städbolag.

Rengöringsrutinerna planeras gå till enligt följande:

- Lokaler och maskiner spolade för att avlägsna löst sittande köttrester och föroreningar.
- Rengöringsmedel appliceras på ytskikt i lokalen samt på utrustning.
- Ytor rensas sedan med vatten efter erforderlig verkningstid.
- Även silar, galler, golvbrunnar och rännor rengörs.
- Efter rengöring desinficeras maskiner och lokaler. Avspolning sker efter erforderlig verkningstid.
- Provtagning sker genom hygienkultur/allergensvabbar/listeriasvabbar.
- Vatten från rengöring leds via fettavskiljare till den interna reningsanläggningen, varefter det reade vattnet leds till det kommunala spillvattennätet.

Utöver den manuella rengöringen kommer delar av produktionsutrustningen att rengöras via ett centralt CIP-system (Clean-in-Place). CIP-systemet möjliggör automatiserad och kontrollerad rengöring av rörsystem och processutrustning med alkaliska och sura rengöringsmedel samt desinfektionsmedel. De kemikalier som används inom CIP-systemet hanteras via en kemcentral och leds vidare till den interna reningsanläggningen.

6.1.2.2 Tvätthall

Kreatursfordon tvättas i särskilt avsedd tvätthall. Tvätten omfattar både invändig och utvändig rengöring. Vid rengöring i tvätthall kommer vatten samt rengöringsmedel att användas. Vilka kemiska produkter som används i vilka mängder kommer att fastställas i det vidare arbetet med den tekniska utformningen.

Tvättvatten från fordonstvätten kan innehålla rester av strö, gödsel och urin samt rengöringskemikalier och föroreningar från fordon, såsom petroleumkolväten och metaller. Spillvattnet leds därför, efter erforderlig förbehandling i enlighet med normalt förekommande reningskrav för fordonstvättar, exempelvis oljeavskiljare, till samma interna reningsanläggning som processvattnet. Utformning och drift av tvätthallen beaktar även gällande hygien- och smittskyddsregler för tvätt av kreaturstransportfordon i syfte att förebygga smittspridning av epizootiska sjukdomar, såsom mul- och klövsjuka.

6.1.3 VA-system och dagvattenhantering

I verksamheten uppstår gråvatten⁶, processvatten, tvättvatten samt dagvatten. Gråvatten avleds i separat system direkt till kommunalt avloppsnät. Process- samt tvättvatten renas internt före det avleds till kommunalt reningsverk i enlighet med beskrivningen i avsnitt 6.1.4.

Planerad dagvattenhantering kommer att redovisas i kommande teknisk beskrivning och MKB.

6.1.4 Reningsanordningar

6.1.4.1 Utsläpp av vatten

Inom den planerade verksamheten kommer reningsanordningar att finnas för omhändertagande av det process- samt tvättvatten som uppkommer i samband med slakt, rengöring och övrig produktion. Syftet med reningsanordningarna är att minska belastningen på det kommunala avloppsnätet.

Process- samt tvättvatten avses renas internt i verksamhetens egen reningsanläggning innan det avleds vidare till kommunalt spillvattennät. Tvättvatten kommer, med hänsyn till dess sammansättning, att genomgå erforderlig förbehandling såsom oljeavskiljning innan tillförsel till den interna reningsanläggningen.

Reningsanläggningens utformning och kapacitet kommer att anpassas till verksamhetens omfattning, produktionsvolym och sammansättning av process- samt tvättvatten. Dimensioneringen kommer att utgå från att kunna hantera maximala produktionsvolym.

Reningsanläggningen planeras omfatta flera steg för avskiljning av fett, partiklar och organiskt material.

Den preliminära tekniska utformningen består av:

- Steg 1: Galleravskiljning med hålstorlek upp till 6 mm för att avlägsna grövre partiklar.
- Steg 2: Siltrumma med hålstorlek cirka 3 mm för finare mekanisk avskiljning.
- Steg 3: Flotation med tillsats av fällningskemikalier och polymerer för att avskilja fett och suspenderat material.

⁶ Vatten från kök samt badrum.

Den slutliga tekniska utformningen av reningsprocessen, inklusive val av reningsteknik, kapacitet, dimensionering och integrering av tvättvatten, kommer att fastställas i senare skeden av projektering och i samband med tillståndsprövningen.

6.1.4.2 Andra utsläpp

Utöver rening av process- samt tvättvatten kan även anordningar för hantering av lukt eller andra emissioner bli aktuella, beroende på den slutliga utformningen av verksamheten. Behov och omfattning av sådana åtgärder kommer att utredas vidare inom ramen för fortsatt projektering respektive i MKB:n.

6.1.5 Kylsystem

Det planerade kylsystemet ska säkerställa tillräcklig kylkapacitet för nedkyllning och temperaturhållning av slaktade och styckade produkter inom verksamheten. Den slutliga utformningen av systemet är ännu inte fastställd och val av kylmedium för kylsystemet pågår.

Ammoniak bedöms som det sannolika huvudalternativet och kommer i så fall att lagras i sluten tank. Även koldioxid (CO₂) kan bli aktuellt som alternativt kylmedium. Sekundära brinelösningar, exempelvis etanolbaserade, kan också bli aktuella.

Utformningen av kylanläggningen sker med stöd av extern expertis. Om ammoniak blir valt medium är detta av särskilt intresse för bland annat Räddningstjänsten, då hantering och lagring innebär specifika säkerhetskrav. Systemets slutliga omfattning och tekniska lösningar kommer att fastställas i den fortsatta projekteringen och MKB:n.

6.2 Råvaror och kemikalier

Resurshushållning kommer att beskrivas ytterligare i den kommande MKB:n.

6.2.1 Råvaror

Råvarorna till produktionen utgörs av nötkreatur och lamm vilket transporteras i speciella fordon för djurtransport.

6.2.2 Kemikalier

Vid anläggningen används främst rengöringsmedel (sura och basiska) och kylmedel för kylanläggningen. Som nämnts ovan är kylmedium ännu inte slutligt fastställt.

Alkaliska och sura kemikalier kommer förvaras åtskilda i kemikalieförråd. Förbrukningen av rengöringsmedel uppskattas till cirka 15,8 ton Foam 136 per år (cirka 6 fat per månad) samt 7,6 ton Des Foam PAA per år (cirka 3 fat per månad) för den planerade verksamheten. Anläggningen kommer att lagerhålla motsvarande 1–2 månaders behov av dessa produkter. Rengöringskemikalier kommer lagras i IBC-behållare för att underlätta säker hantering och byte av tomma behållare, medan desinfektionsmedel lagras i fat.

Utöver kemikalier som används i produktionsprocesserna kommer även fordonstvätten att kräva rengörings- och desinfektionsmedel. Dessa kommer att hanteras och förvaras separat från övriga kemikalier och följa de särskilda krav som gäller för tvätt av kreaturstransportfordon. Kemikalieanvändningen i fordonstvätten omfattar produkter avsedda för avspolning, rengöring och slutdesinfektion av fordonen och anpassas till gällande smittskyddsbestämmelser. Eftersom fordonstvätten omfattar fordon som transporterar levande djur är möjligheterna till recirkulation av tvättvatten starkt begränsade av hygien- och smittskyddsskäl, vilket kommer att beaktas i utformningen av tvättsystemet.

Förbrukningen av övriga kemikalier som används vid anläggningen bedöms vara begränsade. Alla kemiska produkter som används vid anläggningen är godkända av Scans kemikaliegrupp samt finns riskbedömda och förtecknade i kemikaliehanterings-systemet iChemistry.

Förvaring och hantering av rengöringsmedel, kylmedium och övriga kemikalier kommer att specificeras vidare i den fortsatta projekteringen, kommande MKB och teknisk beskrivning.

6.2.3 Energi

Verksamheten kommer drivas på el från gröna energikällor. Ingen förbränning med egen panna kommer att ske. Bolaget bedömer i dagsläget inte att det kommer att finnas några särskilda system för reservkraft för produktionen, men detta kommer att utredas vidare under detaljprojekteringen. Sammantaget kommer verksamheten förbruka cirka 1 250–1 350 MWh/år.

Uppvärmning av lokalerna kommer att ske genom bergvärme. För kylning se avsnitt 6.1.5. Uppvärmning av lokaler utgör 30 % av energiförbrukningen. Andra stora energiförbrukare inom verksamheten utgörs av kylanläggning, kompressorer, ventilation samt belysning.

6.2.4 Vatten

Verksamheten kommer att förbruka kommunalt dricksvatten för rengöring av lokaler, processutrustning och djurtransporter. Varmvatten kommer att användas för rengöring av processutrustning. För slakten är den årliga förbrukningen av vatten cirka 23 000–24 000 m³.

6.2.5 Lagring av råvaror och kemikalier

Inom den planerade verksamheten kommer råvaror, produkter och kemikalier att lagras i anpassade utrymmen inom anläggningen. Råvaror och produkter kommer att lagras i kyl- och frysanläggningar eller andra utrymmen anpassade för ändamålet. Lagringens omfattning och utformning kommer att anpassas till verksamhetens produktionsvolym och logistiska behov. Närmare detaljer avseende lagringsvolym och teknisk utformning fastställs i senare skeden.

Kemikalier som används i verksamheten, exempelvis rengörings- och desinfektionsmedel, kommer att lagras i särskilda utrymmen avsedda för kemikaliehantering. Förvaring kommer att ske i enlighet med gällande regelverk, med åtskillnad mellan olika typer av kemikalier där så är relevant. Rengöringskemikalier lagras huvudsakligen i IBC-behållare och desinfektionsmedel kommer lagras i fat. Om ammoniak väljs som kylmedium kommer detta att lagras i slutna tankar.

Utrymmen för kemikalielagring avses utformas med skyddsåtgärder för att förebygga spill och läckage, exempelvis genom invallning eller motsvarande tekniska lösningar. Rutiner för hantering, förvaring och kontroll av kemikalier kommer att fastställas i samband med fortsatt projektering och driftsättning.

6.3 Restprodukter

Vid verksamheten uppkommer konventionellt icke farligt avfall, mindre mängder farligt avfall samt animaliskt spill som hanteras som biprodukt. Avfallet kan kategoriseras i följande huvudgrupper:

- Förpackningsmaterial som plastförpackningar, plastpåsar, plastfilm och flaskor. Även papper, kartong, metall och glas.
- Förbrukningsmaterial som till exempel handskar, hårnät, skyddskläder och andra engångsartiklar som används av personalen.
- Slam som avskilts från vatten i reningsanläggningen.
- Restströmmar från slakteriavfall

Inom den planerade verksamheten uppstår olika slags biprodukter, vilka kan kategoriseras i följande huvudgrupper:

- Slaktbiprodukter avser sådant som avyttras som livsmedel och är annat än kött, i huvudsak ätliga organ, blod, med mera.
- Animaliska biprodukter är sådant som inte avyttras som livsmedel, så som gödsel, mag/tarminnehåll, SRM (specificerat riskmaterial) med mera.

Farligt avfall som kan uppkomma inom verksamheten är rester av kemiska produkter som används för service och underhåll av maskiner, exempelvis smörjoljor och -fetter, använt absorptionsmaterial, batterier, lysrör, rester av rengöringsmedel, desinfektionsmedel och eventuellt laboratorieavfall. Farligt avfall från restströmmar (nöt skalle, mule/horn, kofötter) transporteras iväg och förbränns vid extern anläggning.

Avfall från kontors och personalutrymmen, till exempel papper, plast, kartong och bioavfall (matavfall), källsorteras.

Allt avfall som uppstår inom den planerade verksamheten kommer att lämnas till avfallsmottagare med erforderliga tillstånd. Transporterna kommer att skötas av transportör som innehar erforderliga tillstånd.

Icke-farligt avfall utgörs huvudsakligen av wellpapp, brännbart restavfall, kontorsavfall samt förpacknings- och bioavfall från personalutrymmen. Fraktioner som exempelvis plastförpackningar kan innehålla rester av blod och går därför som brännbart. Några metallförpackningar förekommer i produktionen.

Metallskrot kan dock uppkomma i verksamheten vid ombyggnationer eller utbyte av uttjänta maskiner som avvecklats och skrotats.

Köttråvaruspill förvaras i biogastankar och slamsilon. Slammet förvaras i slutna system inomhus och vid tömning sker detta via pumpning för att begränsa luktavgång. Animaliskt avfall skickas till extern biogasanläggning.

Slam från verksamhetens reningsanläggning går till biogasproduktion vid extern anläggning.

Påverkan till följd av avfall och restprodukter kommer redogöras närmare för i den kommande MKB:n.

6.4 Transporter

Den planerade verksamheten kommer att omfatta lastbilstransporter av levande djur, råvaror, produkter, annat gods samt avfall. Vid utformningen av anläggningen har verksamhetens transporter beaktats.

Inkommande och utgående gods går med lastbil, huvudsakligen vardagar under dagtid. Verksamhet uppskattas innebära cirka 40 transportrörelser per dag till och från anläggningen fem dagar i veckan. Ett fåtal djurtransporter kan även komma att ske på söndagar.

Vald lokalisering bedöms som fördelaktig ur transportsynpunkt utifrån närheten till väg 84 för vidare anslutning till större vägar.

Påverkan på utsläpp till luft och buller till följd av transporter kommer att bedömas i den kommande MKB:n.

6.5 Drift och underhåll

Inom verksamheten kommer regelbunden service av teknisk utrustning ske. Likaså regelbundna besiktningar, exempelvis av slakteriprocessen och kylanläggning men också livsmedelskontroller. All personal kommer få erforderliga utbildningar kring processen, hygien och säkerhet.

6.6 Byggskedet

Schaktning förutses behöva utföras i samband med grund- och anläggningsarbeten för anläggningen. Det kommer att tas fram en plan för hur hantering av uppkomna massor ska ske på lämpligt sätt utifrån massornas egenskaper och innehåll av föroreningar.

Under byggskedet kan även andra tillfälliga miljö- och säkerhetsrisker uppstå, exempelvis kopplade till spill, markarbeten, buller, transporter och avfallshantering. Det kommer att upprättas rutiner för att hantera sådana risker.

Byggskedet kommer att beskrivas mer detaljerat i kommande teknisk beskrivning och i MKB:n.

7 Miljöpåverkan

Verksamheten medför olika typer av miljöpåverkan. I följande kapitel beskrivs den förutsedda miljöpåverkan översiktligt.

Bedömning gällande miljöeffekter- och konsekvenserna av den planerade verksamheten kommer att redovisas i den kommande miljökonsekvensbeskrivningen. I MKB:n redogörs även för eventuella planerade skyddsåtgärder. En översiktligt bedömning av huruvida den planerade verksamheten kan bidra till uppfyllandet av gällande miljömål kommer att redovisas.

7.1 Kulturmiljö

Verksamhetsområdet i förhållandet till eventuella fornlämning kommer att utredas vidare och eventuell påverkan kommer att beskrivas i MKB:n. Vid eventuellt behov av ingrepp i fornlämningsområde kommer en ansökan om tillstånd för ingrepp i eller vid en fornlämning att sökas. Ansökan lämnas in genom Länsstyrelsens formulär och agerar separat från föreliggande tillståndsprocess.

7.2 Naturmiljö

Området är detaljplanelagt för industri men utgörs idag delvis av skogsmark som inte är avverkad. Avverkning av skog kan därmed behöva ske i samband med etableringen. En NVI skrivbordsstudie kommer att genomföras och presenteras i MKB:n tillsammans med en bedömning av eventuell påverkan på naturvärden samt skyddad natur och eventuellt behov av skyddsåtgärder.

7.3 Utsläpp av vatten

Process- samt tvättvatten planeras att renas i en intern reningsanläggning varefter det avleds till kommunalt reningsverk. Den interna reningsanläggning kommer utformas enligt gällande krav för fordonstvättar och med hänsyn till de hygien- och smittskyddsregler som gäller för rengöring av kreaturstransportfordon. Utan reningssteget kan process- samt tvättvattnet medföra en påverkan på kommunens processer i reningsverket och följaktligen recipienten med förhöjda halter BOD₇, totalkväve och totalfosfor. Utsläpp av vatten från slakteriverksamheten samt tvätthallen samt den interna reningsanläggningen kommer utredas närmare i MKB:n.

Gråvatten från verksamheten, till exempel från personalutrymmen och omklädningsrum avleds direkt till det kommunala spillvattennätet och bedöms därmed ha ringa miljöpåverkan. Detta kommer därför endast beröras översiktligt i den kommande MKB:n.

Påverkan vad gäller dagvatten kommer att beskrivas i MKB:n.

7.4 Utsläpp till luft

Inga utsläpp till luft från själva processverksamheten förutses och ingen förbränning kommer att ske för exempelvis uppvärmning. Ett visst utsläpp till luft sker dock genom transporter. I genomsnitt beräknas cirka 40 transporter per dygn under arbetsveckan ske till och från anläggningen, vilket bidrar till emissioner av främst kväveoxider, partiklar och koldioxid från transportfordonens förbränningsmotorer.

Bedömning av påverkan på luftkvalitet i området kommer att beskrivas i MKB:n.

7.4.1 Lukt

Anläggningen är genom sin placering utformad för att minska risken för störande luktpåverkan i omgivningen.

Det genererade animaliska avfallet kommer att transporteras till en biogasanläggning som drivs av en extern operatör. Det kan uppkomma viss lukt i samband med pumpning från silo till tankbil, särskilt om detta moment tar längre tid än planerat.

Den interna reningsanläggningen kan ge upphov till viss lukt, men omfattningen bedöms vara begränsad och hanteras inom ramen för reningsanläggningens utformning.

I nuläget förutses inget behov av åtgärder eller någon luktutredning, men en bedömning av luktpåverkan kommer att genomföras inom ramen för MKB och teknisk beskrivning. Frågan kommer att hanteras under den fortsatta projekteringen och vid behov kommer åtgärder att implementeras.

7.5 Buller

Den planerade verksamheten sker till största del inomhus men kommer att generera ett visst buller från transporter, temporär hushållning av djur, in- och utlastning samt från hantering av avfall i containrar. Verksamheten planeras att utrustas med ventilationssystem som kontinuerligt genererar ett visst buller i anslutning till byggnaderna.

Verksamheten har genom sin lokalisering anpassats för att minska påverkan vad gäller buller genom att verksamheten är lokaliserad inom ett industriområde på ett betydande avstånd om cirka 500 meter till närmaste bostad. Samtliga tillämpliga riktvärden för buller kommer att innehållas.

Påverkan vad gäller buller kommer att beskrivas i MKB:n.

7.6 Mark och grundvatten

Jordlagret i området domineras av älvsediment (sand) och det går en fluvial fåra genom fastighetsområdet enligt geologiska undersöknings (SGU:s) jordartskarta (SGU, 2026)

Enligt SGU:s brunnskarta ligger tre energibrunnar cirka 160 meter i östlig riktning från fastigheten och tre dricksvattenbrunnar cirka en kilometer från fastighetsområdet i västlig riktning i bostadsområdet Borr (SGU, 2026).

Verksamheten ligger inte inom några grundvattenförekomster (SGU, 2026).

Utsläpp till mark och grundvatten sker inte vid normal drift. Påverkan på mark och grundvatten till följd av planerad verksamhet, både under drifts- och byggskedet, kommer att beskrivas i MKB:n.

7.7 Landskapsbild och rekreation

Verksamhetsområdet kommer att vara beläget i ett industriområde med angränsning till skogsmark. Del av planerat verksamhet utgörs dock i dagsläget av skogsmark som inte är avverkad och iordningställd. I närområdet till planerad verksamhet finns ett riksintresseområden för friluftsliv, men området avgränsas av väg 84. Verksamheten förutses inte påverka möjligheten till att utöva rekreation i området. Påverkan på landskapsbild och rekreation kommer att beskrivas ytterligare i MKB:n.

7.8 Risk och säkerhet

Verksamheten hanterar rengörings- och desinfektionskemikalier som lagras i anpassade och invallade utrymmen. Kemikalier kommer förvaras i IBC-behållare eller fat. Åtgärder kommer att vidtas för att minska spillrisk, vilket kommer att beskrivas ytterligare i MKB:n.

Val av kylmedium är ännu inte fastställt. Oavsett vilket alternativ som väljs kommer kylsystemet att utformas som ett slutet system och omfattas av relevanta säkerhetsåtgärder såsom övervakning, detektorer, ventilation och rutiner för att hantera eventuella läckage. De risker och skyddsåtgärder som är kopplade till det slutliga köldmediet kommer att beskrivas mer ingående i MKB:n.

Scenarier med oljeläckage från tunga fordon och släckvatten vid eventuell brand kommer att hanteras i samband med redogörelse för risk och säkerhet i MKB:n.

Brand i anläggningen kan ge upphov till släckvatten som innehåller organiskt material och kemikalier och riskera spridning till mark eller vatten, liksom rökgaser från material i byggnaden. Olyckor kan även innebära spridning av animaliskt material eller riskmaterial (SRM), vilket hanteras enligt gällande regelverk.

En riskanalys och beskrivning av förebyggande skyddsåtgärder kommer att redovisas i MKB:n.

8 Samrådsprocessen

Samrådsmöte med myndigheter:

- Ljusdals kommun
- Länsstyrelsen Gävleborgs län
- Räddningstjänsten i Ljusdals kommun

Skriftligt samråd genomförs även med flera andra myndigheter och föreningar, bland annat Myndigheten för civilt försvar (MCF), Naturvårdsverket, Trafikverket och Naturskyddsföreningen lokalt.

Närboende/folkbokförda, fastighetsägare och närliggande verksamheter bjuds in till skriftligt samråd genom brevutskick. Radie för utskicksområdet stäms av på myndighetssamråd.

Allmänheten informeras och bjuds in till skriftligt samråd genom annons i lokaltidning.

Informationsmöte/öppet hus bedöms i denna samrådsprocess, som utgångspunkt, inte behövas.

Synpunkter lämnas skriftligen.

9 Miljökonsekvensbeskrivning, omfattning och avgränsning

Efter avslutat avgränsningssamråd kommer en samrådsredogörelse samt en miljökonsekvensbeskrivning och teknisk beskrivning att upprättas som en del av tillståndsansökan. Handlingarna samt eventuella övriga underbilagor kommer att lämnas in till prövningsdelegationen vid Länsstyrelsen i delegationen vid Länsstyrelsen i Dalarnas län.

Miljökonsekvensbeskrivningen kommer omfatta de uppgifter och uppfylla de krav som framgår av 6 kap. 35 § miljöbalken samt av 16 - 19 §§ miljöbedömningsförordningen.

Miljökonsekvensbeskrivningen för verksamheten kommer bland annat att innehålla:

- Uppgifter om den planerade verksamhetens lokalisering, utformning och omfattning.
- Uppgifter om det nollalternativ som gäller för lokaliseringen.
- Identifiering, beskrivning och bedömning av de miljöeffekter som verksamheten kan antas medföra.
- Information om sådana åtgärder som planeras för att förebygga, hindra, motverka eller avhjälpa eventuella negativa miljöeffekter.
- En redogörelse för det samråd som genomförts och för vad som har framkommit vid detta samråd.

Miljökonsekvensbeskrivningen för verksamheten kommer att bland annat fokusera på följande: utsläpp av vatten, risk och säkerhet samt naturmiljö.

Ovanstående lista kan komma att kompletteras baserat på vad som framkommer vid samrådet.

Nollalternativet för den planerade verksamheten innebär att inget tillstånd medges för ansökt verksamhet på den valda lokaliseringen. Dock kvarstår frågan angående ett ökat behov angående slakteri i norra Sverige varför det bedöms sannolikt att även nollalternativet innebär att ett slakteri likväl byggs för att möta kapacitetsbehovet, men på en annan lokalisering.

Innehållet i MKB:n utformas utifrån MB 6 kap § 35 och exempel på innehållsförteckning ges nedan:

Icke-teknisk sammanfattning

1. Inledning
2. Administrativa uppgifter
3. Bakgrund
4. Avgränsningar och nollalternativ
5. Samrådsförfarandet
6. Lokalisering
 - Vald lokalisering
 - Alternativ lokalisering
7. Förutsättningar och omgivningsbeskrivning
 - Markägarförhållanden och rådighet
 - Planförutsättningar
 - Infrastruktur
 - Närliggande bostäder och andra verksamheter
 - Riksintressen
 - Skyddad natur
 - Naturmiljö
 - Kulturmiljö
 - Ytvatten

- Grundvatten
- Markförhållanden
- 8. Verksamhetsbeskrivning
 - Ansökt verksamhet och planerade produktionsvolymer
 - Verksamhetsområdet och markanspråk
 - Övergripande processbeskrivning
 - Förbrukning av råvaror och resurser
 - Hantering och lagring av kemiska produkter
 - Restprodukter och avfall
 - Transport och distribution
 - Alternativ utformning
- 9. Metod för miljökonsekvensbeskrivning
 - Miljöbedömning och bedömningsgrunder
- 10. Miljökonsekvensbedömning
 - Skyddade områden och riksintressen
 - Naturmiljö och naturvärden
 - Kulturmiljö och fornlämningar
 - Luftkvalitet/luft
 - Buller
 - Mark och vatten
 - Dagvatten
 - Risk och säkerhet
 - Hushållning med resurser
 - Klimatpåverkan
 - Klimatförändringar
 - Byggskedet och markföroreningar
- 11. Uppföljning och kontroll
- 12. Samlad bedömning
 - Sammanfattning miljökvalitetsnormer
 - Sammanfattning av kumulativa effekter
- 13. Krav på sakkunskap
- 14. Referenser

Utredningar som planeras:

- Skrivbordsstudie gällande naturvärden
- Riskanalys

10 Tidplan

Målsättningen för inlämnande av tillståndsansökan är Q2/Q3 2026. Tillståndet antas medföra betydande miljöpåverkan och därför genomförs ett kombinerat undersöknings- och avgränsningssamråd. Tidpunkt för samrådsmöte med bland annat Länsstyrelsen Gävleborg är planerad till Q2 2026.

Tidplan i övrigt:

- Skriftligt samråd med de enskilda som kan antas kunna vara särskilt berörda, genom utskick, Q2 2026
- Skriftligt samråd med allmänheten, genom annonsering i tidning, Q2 2026
- Tillståndsansökan avses lämnas in i Q2/Q3 2026
- Verksamheten avses tas i drift Q3/Q4 2028

11 Litteraturförteckning

- Groop, E. H. (2018). *Arkeologisk utredning steg 1, 2018. Ljusdals socken i Hälsingland*. Hämtat från <https://app.raa.se/open/fornsok/api/uppdrag//dokument/fil/aWlwYXg6Ly9vYmplY3RiYXNlMmRvY3VtZW50L2RvY3BhcnRpdGlvb1M1MzE1MjQ3/Bra?ntan%20utredning.pdf>
- Lantmäteriet. (2025). *Öppna data*. Hämtat från <https://www.lantmateriet.se/oppnadata>
- Länsstyrelserna. (2025). *Geodatakatalogen*. Hämtat från <https://ext-geodatakatalog.lansstyrelsen.se/GeodataKatalogen/srv/swe/catalog.search#/home>
- Riksantikvarieämbetet. (2026). *Fornsök*. Hämtat från <https://app.raa.se/open/fornsok/>
- SGU. (2026). *SGU Brunnskarta*. Hämtat från <https://apps.sgu.se/kartvisare/kartvisare-brunnar.html?zoom=548179.7933094219,6850305.360792701,554885.8067214488,6857515.37521273>
- SGU. (2026). *SGU grundvattenmagasin*. Hämtat från <https://apps.sgu.se/kartvisare/kartvisare-grundvattenmagasin.html>
- SGU. (2026). *SGU Jordartskarta*. Hämtat från <https://apps.sgu.se/kartvisare/kartvisare-jordarter-25-100.html>
- SLU Artdatabanken. (2026). *Artportalen*. Hämtat från <https://www.artportalen.se/>

